

ICS 73.120  
A 28



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 31055—2014

GB/T 31055—2014

## 谷糙分离筛板

Paddy separating plate

中华人民共和国  
国家标准  
谷糙分离筛板  
GB/T 31055—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字  
2015年1月第一版 2015年1月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-50816 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 31055—2014

2014-12-22 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 2 凹坑孔型筛板基本参数和尺寸

单位为毫米

材料厚度	凹坑孔型宽度 $W_1$			凹坑孔型长度 $W_2$			凹坑孔型凸面宽度 $W_{1a}$			凹坑孔型凸面长度 $W_{2a}$			凹坑孔型孔深度 $H$		
	基本尺寸	测量个数	极限偏差 单个 平均	基本尺寸	测量个数	极限偏差 单个 平均	基本尺寸	测量个数	极限偏差 单个 平均	基本尺寸	测量个数	极限偏差 单个 平均	基本尺寸	测量个数	极限偏差 单个 平均
0.5															
0.6															
0.7	9	10	$\pm 0.5 \pm 0.3$	6	10	$\pm 0.3 \pm 0.15$	11	10	$\pm 0.5 \pm 0.3$	7	10	$\pm 0.3 \pm 0.15$	1.5	10	$\pm 0.1 \pm 0.05$
0.8															
0.9															
1.1	11	10	$\pm 0.6 \pm 0.3$	7	10	$\pm 0.3 \pm 0.15$	14	10	$\pm 0.5 \pm 0.3$	9	10	$\pm 0.3 \pm 0.15$	1.8	10	$\pm 0.1 \pm 0.05$
1.2															
1.5	12	10	$\pm 0.7 \pm 0.3$	7.5	10	$\pm 0.3 \pm 0.15$	15	10	$\pm 0.6 \pm 0.3$	10.5	10	$\pm 0.3 \pm 0.15$	2	10	$\pm 0.1 \pm 0.05$
材料厚度	前倾角 $A_1$			后倾角 $A_2$			横向孔距 $P_1$			纵向孔距 $P_2$					
	基本尺寸	测量个数	极限偏差 单个 平均	基本尺寸	测量个数	极限偏差 单个 平均	基本尺寸	测量个数	极限偏差 单个 平均	基本尺寸	测量个数	极限偏差 单个 平均	基本尺寸	测量个数	极限偏差 单个 平均
0.5															
0.6															
0.7	95°	10	$\pm 1.5^\circ$	$\pm 1^\circ$	10	$\pm 2^\circ$	$\pm 2^\circ$	$\pm 1^\circ$	13	10	$\pm 1^\circ$	$\pm 0.5$	9.6	10	$\pm 1 \pm 0.5$
0.8															
0.9															
1.1	95°	10	$\pm 1.5^\circ$	$\pm 1^\circ$	10	$\pm 2^\circ$	$\pm 2^\circ$	$\pm 1^\circ$	15	10	$\pm 1^\circ$	$\pm 0.05$	12	10	$\pm 1 \pm 0.5$
1.2															
1.5	95°	10	$\pm 1.5^\circ$	$\pm 1^\circ$	10	$\pm 2^\circ$	$\pm 2^\circ$	$\pm 1^\circ$	16	10	$\pm 1.5^\circ$	$\pm 0.8$	12.5	10	$\pm 1 \pm 0.05$

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。  
 请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。  
 本标准由全国颗粒表征与分检及筛网标准化技术委员会(SAC/TC 168)提出并归口。  
 本标准主要起草单位:湖南省乌江机筛有限公司、中机生产力促进中心。  
 本标准主要起草人:万俊、余方、孙安。

6.7 筛板成型后应保证平整,其平面度要求应按 GB/T 19360—2003 中 5.6 的规定。

## 7 试验方法和检验规则

7.1 筛板长度和宽度、单个筛孔尺寸、平均筛孔尺寸、单个孔距尺寸、平均孔距尺寸进行检测。首先在筛面上,目测检验筛板总的状况,然后在可能超差区域或任意选定的区域的尺寸进行检测。每批测平均孔距尺寸,按表 1 和表 2 中规定的测量区中沿着一个方向连续孔数检测。

7.2 筛孔尺寸、孔距用分度值为 0.02 mm 量具检测。

7.3 筛板留边宽度或压边宽度、对角线尺寸用分度值为 0.5 mm 的钢卷尺检测。

7.4 筛板平面度。将筛板冲压面放置在一个平整的平台上,用一个刻度为 0.02 mm 的高度尺或深度尺测量筛板的最高点到参考面的距离。

7.5 抽样规则。产品的验收抽样检查每批不得少于 5 片,如果少于 5 片时应进行全检。

7.6 筛板长度和筛板留边宽度或压边宽度、单个筛孔尺寸、平均筛孔尺寸、单个孔距尺寸、平均孔距尺寸全部项目检测合格,则本批为合格;如有一片不合格,应加倍抽取筛板;对不合格项目进行复检,仍不合格,则本批判定为不合格。

## 8 标志、包装、运输、贮存

8.1 出厂的筛板必须附有质量检验合格证。

8.2 在出厂的筛板上应有制造厂家的标记,筛孔标记可根据需方要求而定,如果筛板留头、留边少的可以省去不打印。

8.3 包装、运输、贮存筛板时应有防锈、防潮措施。

8.4 包装外部应有标志(简易包装除外),内容如下:

- a) 制造厂名称;
- b) 筛片规格或型号;
- c) 筛板数量(张);
- d) 包装外廓尺寸及毛重;
- e) 出厂编号、日期;
- f) 执行标准(本标准编号)。

# 谷糙分离筛板

## 1 范围

本标准规定了谷糙分离筛板的型式和参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于粮食等用途的筛板,其孔形为盲孔凸台孔型和盲孔凹坑孔型。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 10061 筛板筛孔的标记方法

GB/T 12620 长圆孔、长方孔和圆孔筛板

GB/T 15602 工业用筛和筛分术语

GB/T 19360—2003 工业用金属穿孔板技术和检验方法

## 3 术语和定义

GB/T 15602 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 符号

### 4.1 基本尺寸

$P$ :孔距基本尺寸;

$P_1$ :筛孔宽度方向的孔距基本尺寸;

$P_2$ :筛孔长度方向的孔距基本尺寸;

$W$ :筛孔基本尺寸;

$W_1$ :筛孔宽度基本尺寸;

$W_2$ :筛孔长度基本尺寸。

### 4.2 凸台型

$W_1$ :筛孔宽度基本尺寸;

$W_2$ :筛孔长度基本尺寸;

$W_{1a}$ :前倾角凸台顶面宽度基本尺寸;

$W_{1b}$ :后倾角凸台顶面宽度基本尺寸;